

## LASUR PLAST EXTRA PARKING

### Descripción

LASUR PLAST EXTRA PARKING es una lámina impermeabilizante de 1 x 8 m y 5 kg/m<sup>2</sup> de betún modificado con plastómeros (APP), con armadura de fieltro de poliéster estabilizado y reforzado con fibra de vidrio, terminación antiadherente plástico en cara inferior y autoprotección de gránulos minerales en cara superior. Colocar por adhesión mediante soplete.

### Recomendaciones para su uso

- Lámina en sistema monocapa expuesto a la intemperie.
- Lámina superior en sistema bicapa expuesto a la intemperie o bajo protección pesada.
- Lámina superior en cubiertas ajardinadas (intensivas o extensivas).

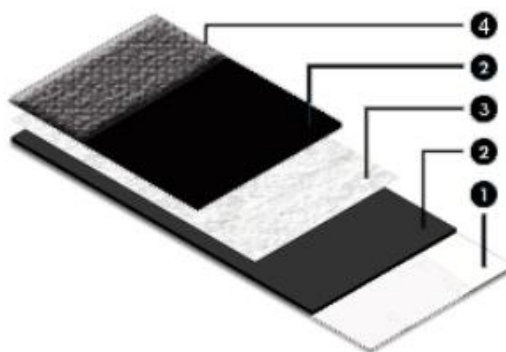
Propiedades			
Características	Método de ensayo	Valor	Unidades
Comportamiento a un fuego externo	EN 1187	Broof (t1)	s/EN 13501-5
Reacción al fuego	EN 11925-2	Clase E	s/EN 13501-1
Estanqueidad	EN 1928	Pasa	Pasa/No pasa
Resistencia a la tracción (dirección longitudinal)	EN 12311-1	900±250	N/50mm
Resistencia a la tracción (dirección transversal)	EN 12311-1	650±250	N/50mm
Elongación a la rotura (dirección longitudinal)	EN 12311-1	45±15	%
Elongación a la rotura (dirección transversal)	EN 12311-1	45±15	%
Resistencia a la penetración de raíces	EN 13948	NA	Pasa/No pasa
Resistencia a una carga estática	EN 12730 (método A)	≥ 15	Kg
Resistencia al impacto	EN 12691	≥ 1000	mm
Resistencia al desgarro (dirección longitudinal)	EN 12310-1	NA	N
Resistencia al desgarro (dirección transversal)	EN 12310-1	NA	N
Resistencia a la cizalla de juntas (dirección longitudinal)	EN 12317-1	NA	N/50mm
Resistencia a la cizalla de juntas (dirección transversal)	EN 12317-1	NA	N/50mm
Durabilidad: Flexibilidad a bajas temperaturas	EN 1296/EN 1109	-5±5	°C
Durabilidad: Resistencia a fluencia (≤ 2 mm)	EN 1296/EN 1110	120±10	°C
Plegabilidad	EN 1109	≤ -15	°C
Sustancias peligrosas	-	NA	-
Datos técnicos adicionales			
Masa por unidad de área (MPUA)	EN 1849-1	5,00 (-5+10%)	Kg/m <sup>2</sup>
Rectitud (para 10 m de longitud)	EN 1848-1	Pasa	-
Resistencia a la fluencia para desplazamiento (≤ 2 mm)	EN 1110	≥ 120	°C
Estabilidad dimensional a elevadas temperaturas	EN 1107-1	≤ 0,4	%
Adhesión de gránulos	EN 12039	20(-20/+10)	%

NA - No aplicable, PND - Prestación no determinada.

## Preparación del soporte

El soporte base debe ser resistente y uniforme, estar liso, limpio, seco y exento de cualquier material suelto o extraño.

- Lámina superior en sistema bicapa expuesto a la intemperie o bajo protección pesada. La lámina se dispone en la misma dirección que la lámina inferior, pero desplazando la línea de solape a la mitad del rollo aproximadamente. Esta lámina se suelda completamente a la inferior con soplete. Los solapes deben soldarse tanto en sentido longitudinal (al menos  $8 \pm 1$  cm) como transversal (al menos  $10 \pm 1$  cm). Para el solape transversal, será necesario calentar previamente el borde de la lámina inferior unos  $10 \pm 1$  cm y eliminar o embeber el gránulo mineral en el mástico para soldar seguidamente la otra lámina.
- Lámina en sistema monocapa adherido expuesto a la intemperie. La lámina se aplicará sobre el soporte con soplete. En caso de soportes de hormigón o mortero, se recomienda aplicar una capa previa de imprimación bituminosa, LASURPRIMER. En caso de que el soporte sea a base de paneles de aislamiento térmico soldable (acabado en betún), no será necesaria la imprimación, soldando directamente sobre los paneles. Los solapes deben soldarse tanto en sentido longitudinal (al menos  $8 \pm 1$  cm) como transversal (al menos  $10 \pm 1$  cm). Para el solape transversal, será necesario calentar previamente el borde de la lámina inferior unos  $10 \pm 1$  cm y eliminar o embeber el gránulo mineral en el mástico para soldar seguidamente la otra lámina.
- Lámina impermeabilizante bajo teja en cubierta inclinada. La lámina se aplicará sobre el soporte con soplete. En caso de soportes de hormigón o mortero, se recomienda aplicar una capa previa de imprimación bituminosa, LASURPRIMER. En caso de que el soporte sea a base de paneles de aislamiento térmico soldable (acabado en betún), no será necesaria la imprimación, soldando directamente sobre los paneles. Los solapes deben soldarse tanto en sentido longitudinal (al menos  $8 \pm 1$  cm) como transversal (al menos  $10 \pm 1$  cm). Para el solape transversal, será necesario calentar previamente el borde de la lámina inferior unos  $10 \pm 1$  cm y eliminar o embeber el gránulo mineral en el mástico para soldar seguidamente la otra lámina.



- 1.- PLÁSTICO ANTIADHERENTE
- 2.- MÁSTICO DE BETÚN MODIFICADO
- 3.- ARMADURA DE FIELTRO DE POLIÉSTER REFORZADO
- 4.- GRÁNULO MINERAL

## Instrucciones de aplicación

Almacenar en posición vertical, en lugar fresco, seco y protegido de la lluvia, el sol, el calor y las bajas temperaturas. No apilar un pallet sobre otro. Antes de manipular un pallet, verificar el estado del retráctil y reforzarlo si es necesario. Este producto no debe ser aplicado cuando la temperatura sea inferior a  $-5$  °C, ni cuando las condiciones meteorológicas puedan ser perjudiciales (haya hielo o nieve sobre la cubierta, cuando haya lluvia o la cubierta esté mojada o cuando sople viento fuerte).

Este producto no es tóxico ni inflamable.

Esta lámina bituminosa es un componente de un sistema de impermeabilización. Las soluciones de impermeabilización son responsabilidad del proyecto y deben cumplir con toda la normativa y legislación aplicable al respecto.

No existe incompatibilidad química entre las gamas de membranas bituminosas de Aplive.

Se debe controlar la posible incompatibilidad entre los aislamientos térmicos y la impermeabilización.

En caso de incompatibilidades entre materiales, será necesario utilizar capas separadoras adecuadas a cada situación que se encuentre (geotextiles, film de polietileno, capa de mortero...).

En caso de rehabilitación, se tendrán en cuenta las posibles incompatibilidades químicas con antiguas impermeabilizaciones, pudiendo ser necesaria la eliminación total o la utilización de capas separadoras adecuadas.

Una vez realizada la impermeabilización, se deberá realizar un mantenimiento posterior de la cubierta en los períodos previstos en la normativa o en el CTE.

## Condiciones de seguridad

---

En lo relativo a condiciones de seguridad y salud durante la ejecución de los trabajos, se aplicará lo establecido en la legislación vigente sobre Prevención de Riesgos Laborales. En cualquier caso, se deberán tener en cuenta las normas de Seguridad e Higiene en el trabajo, así como las normas de buena práctica de la construcción.

Aplive recomienda consultar la Ficha de Seguridad de este producto que está disponible permanentemente en [www.aplive.com](http://www.aplive.com) o solicitarla por escrito a nuestro departamento técnico.

## Notas legales

---

*Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están basadas en la experiencia y conocimiento de Aplive, cuando el producto se ha aplicado y manipulado dentro de los límites descritos en la hoja técnica actual. Si las condiciones ambientales de temperatura y humedad, así como las condiciones del soporte cambian, pueden dar lugar a diferencias en los datos aportados por esta hoja técnica por lo que no es deducible de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Los clientes y usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copia de las cuales se mandarán a quien las solicite, o también se pueden conseguir en la página "[www.aplive.com](http://www.aplive.com)".*